

Рейсмусовый станок ТИП 436 EASY DRIVE

Стандартный станок

Станина станка выполнена из стали и имеет современную конструкцию, стол из толстостенного литья с рёбрами жёсткости, перемещение стола по вертикали осуществляется по 4 шпинделям от отдельного электродвигателя, система управления EASY DRIVE, сегментная прижимная балка, сегментные обрезающие вальцы на входе и на выходе Ø 90 мм, стол без скользящих вальцов, 2 скорости подачи при помощи двигателя подачи с переключаемыми полюсами, автоматический пуск «звезда-треугольник», автоматический тормоз двигателя, аспирационный патрубок 160 мм с выводом налево и направо, напряжение 400 В / 50 Гц

Техническое описание

- PANHANS-ножевой вал с четырьмя ножами и инструментами для позиционирования ножей
- маятниковый валец для подачи
- Система управления EASY DRIVE
- Стол с четырьмя шпинделями
- Сегментная прижимная балка



Краткое описание

Технические данные

| | | |
|----------------------------------|----------------------|-------------|
| Ширина обработки | 630 | мм |
| Толщина обработки | 3 - 300 | мм |
| Длина стола | 1040 | мм |
| Мощность привода | 7,5 / 10 | кВт / л.с. |
| Мощность привода подачи | 0,55/0,75 0,8/1,0 | кВт л.с. |
| Скорость подачи | 7 + 14 | м/мин |
| Диаметр патрубка стружкосборника | 160 | мм |
| Габаритные размеры | 1070 x 1200 x 1060 | мм |
| Вес | 1050 | кг |



- испытан

Nr. 971044



- испытан

Nr. 031094



- испытан

Nr. 031095

Электрическая часть в соотв. с VDE 0113/EN 60204

Уровень шума на рабочем месте в соотв. с ISO 7960 pr EN 860

измерян с ножевым валом Tersa Z=4

Допустимая погрешность K=4 dB(A)

На холостом ходу на

подающей/приёмной стороне 65,9/70,6 дБ (A)

Под нагрузкой на

подающей/приёмной стороне 81,4/ 81,1 дБ (A)

Выброс пыли на рабочем месте 0,35 мг/м³

Минимальная скорость в аспирационном патрубке: 20 м/сек